



SOLDADORAS INVERTER

Fusión con poder



evans.com.mx

SOLDADORAS INVERTER

USO LIGERO



USO CONTINUO



USO INTENSIVO



SOLDADORA / GENERADOR



PROCESOS DE SOLDADURA



La soldadora de electrodo es un proceso en el que se utiliza un recubierta que se funde para unir metales mediante la creación de un arco eléctrico. Funciona con materiales base hierro.



La soldadura TIG (Tungsten Inert Gas) usa un electrodo de tungsteno no consumible y un gas inerte para fundir y unir metales, sin necesidad de un electrodo adicional, creando una soldadura de alta calidad y mayor precisión.

Funciona con metales base hierro, inoxidable y no ferrosos (aluminio, aleaciones de cobre).



La soldadura MIG (Metal Inert Gas es un método en el que se utiliza un electrodo continuo de metal y un gas inerte.

Funciona con metales base hierro, inoxidable y no ferrosos (aluminio, aleaciones de cobre).



Se usa para cortar metal con máxima precisión. Funciona al cargar energía y aire comprimido al mismo tiempo.



Unión de materiales gracias a energía HF en forma de un campo electromagnético. Presión aplicada a las superficies del material a unir.

CARACTERÍSTICAS



El antistick es una función de protección en los equipos de soldadura que evita que el electrodo se adhiera al metal fundido durante la soldadura.



El arcforce es una función que regula automáticamente la corriente de soldadura durante la operación para mantener un arco eléctrico estable y evitar que se apague, especialmente en situaciones donde la distancia entre el electrodo y la pieza de trabajo puede variar.



El hot-start es una característica que proporciona un impulso de corriente inicial más alto al encender el arco de soldadura, facilitando el inicio y la estabilización del arco eléctrico.



SOLDADORAS INVERTER

TECNOLOGÍA



En general la tecnología inverter ofrece diferentes beneficios, todos planteados y pensados en el cliente y su comodidad.

Son eficientes y precisas. Gracias a su control de arco de soldadura, reducen las salpicaduras, ideales para trabajos de alta calidad.



VRD (Voltage Reduction Device) es un dispositivo de reducción e voltaje que se utiliza de salida cuando la máquina no está en uso, garantizando la seguridad del soldador al reducir el riesgo de descargas eléctricas.



MCU (Microcontroller Unit) se refiere a una unidad de control microcontroladora que se encuentra en algunos equipos de soldadura y es responsable de gestionar y controlar las funciones y parámetros del proceso de soldadura, como corriente, voltaje y tiempo.



Insulated Gate Bipolar Transistors (Transistor bipolar de puesta aislada) es un transistor que funciona como sistema. Presenta varias características: fuente de energía de bajo peso, soldadura de mayor calidad, mejor confiabilidad, alta eficiencia energética.



Se usa para cortar metal con máxima precisión. Funciona al cargar energía y aire comprimido al mismo tiempo..



Soldadura que utiliza tecnología de inversión para proporcionar una fuente de corriente de soldadura más estable y eficiente que las soldadoras comunes.



• Equipos más compactos y portátiles.

SD 160 A BIV

- 1 SD: Soldadora Digital
- 2 160: Potencia Máxima
- 3 A: Amperes
- 4 BIV: Bivoltaje
V: Voltaje



SD140A110V



SD160ABIV



SD200ABIV/LCD



CÓDIGO	PESO	MEDIDAS LARGO X ANCHO X ALTO
SD140A110V	4.2 kg	30 x 15 x 25 cm
SD160ABIV	6.8 kg	44 x 23 x 32 cm
SD200ABIV/LCD	6.4 kg	39 x 21.5 x 29.5 cm

CARACTERÍSTICAS		SD140A110V		SD160ABIV		SD200ABIV/LCD ★	
SOLDADORAS DE ELECTRODO	RANGO DE CORRIENTE	MMA	TIG - LIFT	MMA	TIG-LIFT	MMA	TIG-LIFT
		(33 - 120) A	(45 - 120) A	220 Vc.a. - (20 - 160) A			
	CORRIENTE NOMINAL	40.9 A / 22.4 A	(45 - 120) A	220 Vc.a. (35 / 19.2) A	220 Vc.a. (23 / 12.6) A	110 Vc.a. - (39 / 21.4) A 220 Vc.a. - (43 / 23.6) A	110 Vc.a. - cv (26 / 14.2) A 220 Vc.a. - (29 / 15.9) A
	ALIMENTACIÓN	110 ±15% Vc.a 1 Ø		220 ± 10% Vc.a. 1 Ø		110 / 220 ± 10% Vc.a. 1Ø	
	POTENCIA NOMINAL	4.3 kVA / 4 kW	2.9 kVA / 2.61 kW	220 Vc.a. - (7.7 kVA / 7.2 kW)	220 Vc.a. - (5.1 kVA / 4.7 kW)	110 Vc.a. - (39 / 21.4) A 220 Vc.a. - (43 / 23.6) A	110 Vc.a. - (26 / 14.2) A 220 Vc.a. - (29 / 15.9) A
	MÁX. ELECTRODO 6013	Ø 2.5mm		Ø2.5 - Ø3.2 mm		Ø2.5 - Ø3.2 - Ø4.0	Tungsteno
	MÁX. ELECTRODO 7018	Ø 3.2mm		Ø4.0 mm		Ø2.5 - Ø3.2 - Ø4.0	Tungsteno
	CABLE ELECTRODO	#4		#2			
	SUELDA	Lámina #22 hasta placa 1/4"			Lámina #22 hasta placa 5/8"		
	SOLDAR TIG (CON ARGÓN)	Opcional usando el accesorio RSD-250					
PORTABILIDAD	Se puede soldar con el equipo cargando en la mano o al hombro						

SOLDADORA USO LIGERO

Fusión con poder

CLASE 7C



- Equipos más compactos y portátiles.



SOLDADORAS INVERTER



SD200AMIGBIV



SD200ATIGBIV

CÓDIGO	PESO	MEDIDAS LARGO X ANCHO X ALTO
SD200AMIGBIV	9.84 kg	44.5 x 17.5 x 29 cm
SD200ATIGBIV	6.2 kg	38 x 12.5 x 22.5 cm

CARACTERÍSTICAS		SD200AMIGBIV ★			SD200ATIGBIV ★	
SOLDADORAS DE ELECTRODO	RANGO DE CORRIENTE	MIG	LIFT-TIG	MMA	TIG	MMA
		(50 - 200) A	(10 - 200) A	(10 - 160) A	(10 - 200) A	
	CORRIENTE NOMINAL	(43 / 19) A	(32 / 14) A	(37 / 17) A	(34 / 17) A	(50 / 25) A
	ALIMENTACIÓN	220 Vc.a. 1 Ø				
	POTENCIA NOMINAL	(99kVA/57kW)	(7.4 kVA / 4.3 kW)	(85kVA/5 kW)	(7.8 kVA / 4.6 kW)	(11.5 kVA / 6.7 kW)
	MÁX. ELECTRODO 6013	(06, a 12)	N/A	Ø2.5 - Ø3.2 - Ø4.0	Tungsteno	Ø2.5 - Ø3.2 - Ø4.0
	MÁX. ELECTRODO 7018	(06, a 12)	Tungsteno	Ø2.5 - Ø3.2 - Ø4.0	Tungsteno	Ø2.5 - Ø3.2 - Ø4.0
	CABLE ELECTRODO	#2				
	SUELDA	Lámina #22 hasta placa 5/8"				
	SOLDAR TIG (CON ARGÓN)	Opcional usando el accesorio RSD-250				
PORTABILIDAD		Se puede soldar con el equipo cargando en la mano o al hombro				



MMA



MIG



TIG / LIFT



ANTISTICK



HOT-START



ARC FORCE



VRD



SYN



MCU

- Equipos con ciclos de trabajo de hasta 60% en máximo amperaje.
- Sueda Electrodo, TIG, MIG (con y sin gas).
- Su sistema de MCU regula el amperaje de salida para mejores cordones de soldadura.



SD250A220V



SD250MIG220V



SD-PDM4N1

CARACTERÍSTICAS		SD250A220V	SD250MIG220V	SD-PD4N1
SOLDADORA MULTIPROCESOS	CAPACIDAD CD	50-250 A	50-250 A	50-300 A
	VOLTAJE CD	24-38 V	15-26.5 V	15-29 V
	ALIMENTACIÓN	220 V 2 HILOS	220 V 3F	
	CONSUMO MÁXIMO	37 A	22 A	26 A
	MICROALAMBRE	0.23, 0.35, 0.45		0.31, 0.39, 0.45, 0.62
	INTERSHIELD	0.045	0.040	
	CABLE ELECTRODO	#2		
	SUELDA	Desde lámina #30 hasta placa 1"		
	GAS REQUERIDO AL SOLDAR TIG/MIG	N/A	CO2 ó mezcla	
	PORTABILIDAD	Portátil	Con llantas	

KITS SOLDADORA DIGITAL + CARETA SOLDADORA

CÓDIGO

K-SD140A110V

K-SD160ABIV

K-SD200ABIV

K-SD200ABIV/LCD

K-SD250A220V



SD200ABIV/LCD



SDCARE1010

CORTADORA DE PLASMA USO CONTINUO

Fusión con poder

CLASE 7C



- Corte portátil de lámina y placa.
- El diseño inverter hace que sea una máquina muy portable y eficiente en consumo eléctrico.
- Corta placas de acero, acero inoxidable y aluminio.



PD500220V



SODADORAS INVERTER

CÓDIGO	VOLTAJE CD	AMPERAJE DE ENTRADA	RANGO DE AMPERAJE	VOLTAJE DE SALIDA	PRESIÓN DE AIRE	PESO	MEDIDAS LARGO X ANCHO X ALTO	PORTABILIDAD
PD500220V	220 V 1F	30 A	20-40 A	96 V	43-87 PSI	7 kg	41 x 12.5 x 23 cm	1 mano

SOLDADORA USO INTENSIVO



- Equipos con ciclos de trabajo de hasta 60% en máximo amperaje
- Suelta electrodo, TIG, MIG (con y sin gas)
- Su sistema de MCU regula el amperaje de salida para mejores cordones de soldadura



SD300A220HD



CARACTERÍSTICAS		SD250A220HD	SD300A220HD
SOLDADORA MULTIPROCESOS	CAPACIDAD CD	50-250 A	50-300 A
	VOLTAJE CD	15-26.5 V	15-29 V
	ALIMENTACIÓN	220 V 3F	
	CONSUMO MÁXIMO	22 A	26 A
	MICROALAMBRE	0.23, 0.35, 0.45	0.31, 0.39, 0.45, 0.62
	INTERSHIELD	0.040	
	CABLE ELECTRODO	#2	
	SUELDA	Desde lámina #30 hasta placa 1"	
	GAS REQUERIDO AL SOLDAR TIG/MIG	CO2 ó mezcla	
	PORTABILIDAD	Con llantas	



MMA



MIG



TIG / LIFT



- Vista panorámica, cuenta con ventanas laterales para ver a los lados.
- Mayor confort, gracias a su diseño ergonómico que se ajusta como gafas.
- Función anti-empañado, el aire circula hacia afuera para evitar que se empañe.



★ NUEVOS PRODUCTOS ★



SDCARE1010



CS-100X83



CSD-90X35

PARÁMETROS TÉCNICOS	SDCARE1010	CS-100X83 ★	CSD-90X35 ★
TAMAÑO DE FILTRO	138.4 x 113.5 x 9mm	133 x 114 x 10mm	110 x 90 x 9 mm
ÁREA DE VISUALIZACIÓN ACTIVA	110 x 60 mm	100 X 83 mm	90 X 35 mm
SOMBRA CLARA	DIN4	DIN 4	DIN 4
SOMBRA OSCURA	DIN9 ~ DIN13	DIN 5 ~ DIN 9 ~ DIN 13	DIN 9 ~ 13
PROCESO DE CAMBIO A ESTADO OSCURO	Cambio continuo	Cambio continuo	Externo variable
TIEMPO DE CONMUTACIÓN	< 3 /10000 S	≤ 1/10 000 S	≤ 1/5 000 S
AJUSTE DE SENSIBILIDAD	Cambio continuo		Bajo-alto, mediante perilla de dial infinito
TIEMPO DE RETARDO	0.1 ~ 10 S	0.1 ~ 1 S	0.1 ~ 1 S
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	Batería de litio CR2450 y suministro solar		
CAPACIDAD NOMINAL DE LA BATERÍA DE LITIO	1 200 mAh	1200 mAh	1 batería de litio R2032
BATERÍA DE LITIO REEMPLAZABLE	Si	Si	Si
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	-5 °C ~ +55 °C	-5 °C ~ +55 °C	-5 °C ~ +55 °C
SENSORES PARA SOLDAR ARCO	2	4	2
GRADO DE PROTECCIÓN CONTRA UVB	DIN16	DIN 13	DIN 16



- Oscurecimiento Automático
- Protección Permanente rayos UV / IR
- Eficiencia de Filtro



SODADORAS INVERTER



CS-90X35



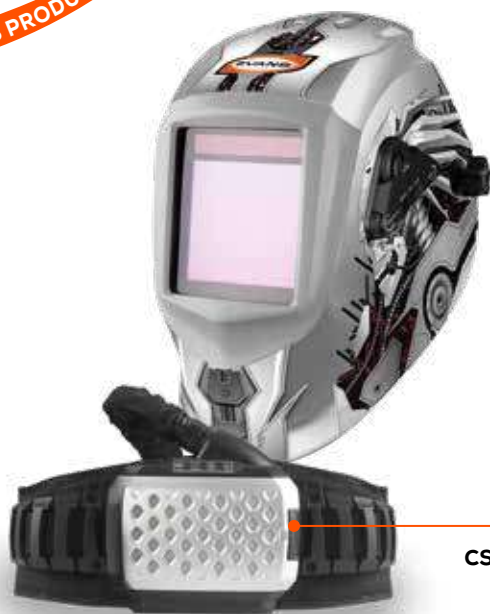
CS-93X43

PARÁMETROS TÉCNICOS	CS-90X35 ★	CS-93X43 ★	CSD-100X50 ★
TAMAÑO DE FILTRO	110 X 90 X 9 mm	110 X 90 X 9 mm	110 x 90 x 9 mm
ÁREA DE VISUALIZACIÓN ACTIVA	90 X 35 mm	93 x43 mm	100 X 50 mm
SOMBRA CLARA	DIN 4.5	DIN 4	DIN 4
SOMBRA OSCURA	DIN 9~11~13	DIN 9 ~ DIN 13	DIN 5~8 / Din 9~13
PROCESO DE CAMBIO A ESTADO OSCURO	Interna	Cambio continuo	Interno variable
TIEMPO DE CONMUTACIÓN	≤ 5/10 000 S	≤ 3/10 000 S	≤ 1/25 000 S
AJUSTE DE SENSIBILIDAD	Interna	Cambio continuo	Bajo-alto, mediante perilla de dial infinito
TIEMPO DE RETARDO	0.1 ~ 0.8 S	0.1 ~ 0.8 S	0.1 ~ 1 S
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	2 baterías AAA	Batería de litio y suministro solar	
CAPACIDAD NOMINAL DE LA BATERÍA DE LITIO	/	600 mAh	2 batería de litio R2032
BATERÍA DE LITIO REEMPLAZABLE	/	Si	Si
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	-5 °C ~ +55 °C	-5 °C ~ +55 °C	-5 °C ~ +55 °C
SENSORES PARA SOLDAR ARCO	1	2	2
GRADO DE PROTECCIÓN CONTRA UVB	DIN 13	DIN 13	DIN 16



- Oscurecimiento Automático
- Protección Permanente rayos UV / IR
- Eficiencia de Filtro

★ NUEVOS PRODUCTOS ★



Protección respiratoria

Cuenta con un filtro que captura el polvo, la niebla y el humo además de gases y vapores



CSF-100X98

PARÁMETROS TÉCNICOS	CSD-100X60 ★	CSF-100X98 ★	CSLV-100X93 ★
TAMAÑO DE FILTRO	120 x 115 x 910 mm	Cuenta con filtro HEPA	133 X 114 X 10 mm
ÁREA DE VISUALIZACIÓN ACTIVA	100 X 60 mm	100 X 98 mm	100 X 93
SOMBRA CLARA	DIN 4	DIN 4	DIN4
SOMBRA OSCURA	DIN 5~ DIN 9~DIN 13	DIN 5~8 / DIN 9~13	DIN5~DIN9/ DIN9~DIN13
PROCESO DE CAMBIO A ESTADO OSCURO	Control mediante botón	Interno	Interno
TIEMPO DE CONMUTACIÓN	≤ 1/10 000 S	≤ 1/30 000 S	≤ 1/10 000 S
AJUSTE DE SENSIBILIDAD	Control mediante botón	Bajo-alto, mediante perilla de dial infinito	Control mediante botón
TIEMPO DE RETARDO	0.1 ~ 1 S	0.1 ~ 1 S	0.1 ~ 1 S
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	Batería de litio y suministro solar		
CAPACIDAD NOMINAL DE LA BATERÍA DE LITIO	300 mAh	2 baterías de litio CR2450	600mAh
BATERÍA DE LITIO REEMPLAZABLE	Si		
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	-5 °C ~ +55 °C		
SENSORES PARA SOLDAR ARCO	4	4	4
GRADO DE PROTECCIÓN CONTRA UVB	DIN 13	DIN 16	DIN 13



- Ideales para construcción ligera.
- Encendido eléctrico.
- Reparaciones y trabajo ligero.
- Motor de uso continuo.



INCLUYE JUEGO DE CONECTORES
BANANA (DINSE) 30140013

TAMAÑOS Y TIPOS DE ELECTRODOS RECOMENDADOS

ELECTRODO E-6013

CÓDIGO	Φ 3/32"	Φ 1/8"	Φ 5/32"
W160MG0700TH	✓	✓	✓
W180MG0750TH	✓	✓	✓
W300MG1600TH	✓	✓	✓

ELECTRODO E-7018

CÓDIGO	Φ 3/32"	Φ 1/8"	Φ 5/32"
W160MG0700TH	✓	✓	✓
W180MG0750TH	✓	✓	✓
W300MG1600TH	✓	✓	✓



CARACTERÍSTICAS		W160MG0700TH	W180MG0750TH ★	W300MG1600TH ★
SOLDADORA	SERVICIO	200A-35%, 150A-60%, 120A - 100%	240A - 35%, 200A - 60%, 150A-100%	240A - 35%, 200A - 60%, 150A-100%
	PROTECCION ALT-SOLD	IP23		
	TIPO DE ELECTRODO	Todos los tipos incluidos básico y celulósico		
	TAMAÑO DE ELECTRODO	3/32- 1/8- 5/32	3 /32 - 3/16 pulg	3 /32 - 3/16 pulg
	RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA	Desde 50 hasta 150 A	Desde 80 hasta 160 A CD	Desde 80 hasta 230 A CD
GENERADOR	POTENCIA NOMINAL	1 kVA	1.8 kVA	5 kVA
	VOLTAJE NOMINAL	120 Vcd	120 Vc.a	(120/240) Vc.a.
	CORRIENTE NOMINAL	8.33 A	15 A	20.83 A
	FRECUENCIA	60 Hz		
MOTOR	MARCA MOTOR	THUNDER®		
	POTENCIA	5.22 kW	5.6 kW	11.93 kW
	TANQUE DE COMBUSTIBLE	3.6 L	10 L	12 L
	DIMENSIONES DE EMPAQUE LARGO x ANCHO x ALTO	45.x 46.5 x 38cm	48 x 40 x 51 cm	53 x 52 x 55.5 cm
PESO		23 kg	29 kg	56 kg

★ NUEVOS PRODUCTOS ★

POWERED BY:
VANGUARD



1
año
GARANTÍA

- Ideales para construcción ligera.
- Encendido eléctrico.
- Reparaciones y trabajo ligero.
- Motor de uso continuo.



W350MG2300BS



INCLUYE JUEGO DE CONECTORES
BANANA (DINSE) 30140013

TAMAÑOS Y TIPOS DE ELECTRODOS RECOMENDADOS

ELECTRODO E-6013

CÓDIGO	Φ 3/32"	Φ 1/8"	Φ 5/32"	Φ 3/16"
W350MG2300BS	✓	✓	✓	✓

ELECTRODO E-7018

CÓDIGO	Φ 3/32"	Φ 1/8"	Φ 5/32"	Φ 3/16"
W350MG2300BS	✓	✓	✓	✓

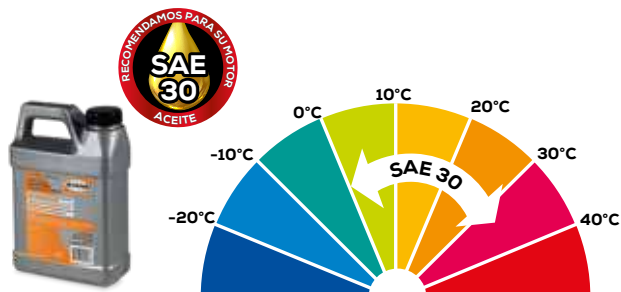
CARACTERÍSTICAS		W200MG1800THW ★	W350MG2300BS
SOLDADORA	SERVICIO	200A-35%, 150A-60%, 120A - 100%	350A-35%, 300A-60%, 220A-100%
	PROTECCION ALT-SOLD	IP23	
	TIPO DE ELECTRODO	Celulósico (hasta 1/4") Revestido rutilico o básico	
	TAMAÑO DE ELECTRODO	3/32 - 5/32 pulgadas	3/32 - 3/16 pulgadas (hasta 1/4 pulgadas)
	SELECTOR DE POSICIONES	24	
GENERADOR	RANGO DE SOLDADURA DC	Desde 40 hasta 200 A	Desde 40 hasta 350 A CD
	POTENCIA NOMINAL	3.4 kVA	8 kVA
	VOLTAJE NOMINAL	220 V~ / 110 V~	240 V~ / 120 V~
	CORRIENTE NOMINAL	15.45 / 28.3 A	33 A / 66 A
MOTOR	FRECUENCIA	60 Hz	
	MARCA MOTOR	THUNDER®	VANGUARD®
	POTENCIA	13 HP a 3 600 RPM	23 HP a 3 600 RPM
	TANQUE DE COMBUSTIBLE	25 L	45 L (11.6 gal)
DIMENSIONES DE EMPAQUE LARGO x ANCHO x ALTO		75 x 61 x 81 cm	94 x 61 x 97 cm
PESO		100 kg	225 kg



ACCESORIOS SOLDADORAS		
CÓDIGO	ACCESORIOS Y CONSUMIBLES	USO EN:
RSD-250A	Antorcha TIG de válvula manual	SD140A110V, SD250A220V
RSD-P5A	Antorcha plasma	PD500220V
RSD-P5K	Kit cerámicas separa y aislador	
RSD-P5E	Electrodo de tungsteno	
RSD-P5B	Boquilla	
RSD-M25A	Antorcha microalambre	SD250MIG220V
RSD-M25K	Kit conector cerámica tobera	
RSD-M25B08	Boquilla 0.8 mm (0.030")	
RSD-M25B10	Boquilla 1.0 mm (0.035")	
RSD-M25B12	Boquilla 1.2 mm (0.045")	



SODADORAS INVERTER



ACEITE		
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD
AMG-SAE30-L	SAE-30 motor Gasolina	1 L
AMD-SAE15W-L	SAE-15W motor Diesel	

- Te recomendamos usar aceite SAE 30 para temperaturas de 0 °C hasta 35 °C.
- Prolonga la vida de tu motor con aceite EVANS®.
- Cambios periódicos de acuerdo a tu manual.

- Tecnología AGM.
- Mayor vida útil.
- Tiempo de servicio extendido.
- Libre de mantenimiento.
- Alta capacidad en corriente.



BATERÍAS		
CÓDIGO	VOLTAJE	AMPERES HORA
BAT-EV12V20H	12 V CD	20
BAT-EV12V55H		55

CARGADOR DE BATERÍAS			
CÓDIGO	VOLTAJE DE SALIDA	FRECUENCIA	VOLTAJE DE ENTRADA AC
CARGBAT12V	12 V CD	60 Hz	95 - 280 V